

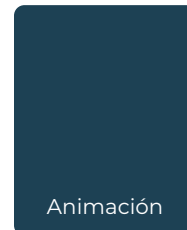
## SUSPENSIONES

### Introducción al **tipo 12**

Montaje empotrado de doble raíl en T para conductos D

- Fácil extracción para aplicaciones de lavado frecuente
- Económicamente rentable

Clicar  
o escanear

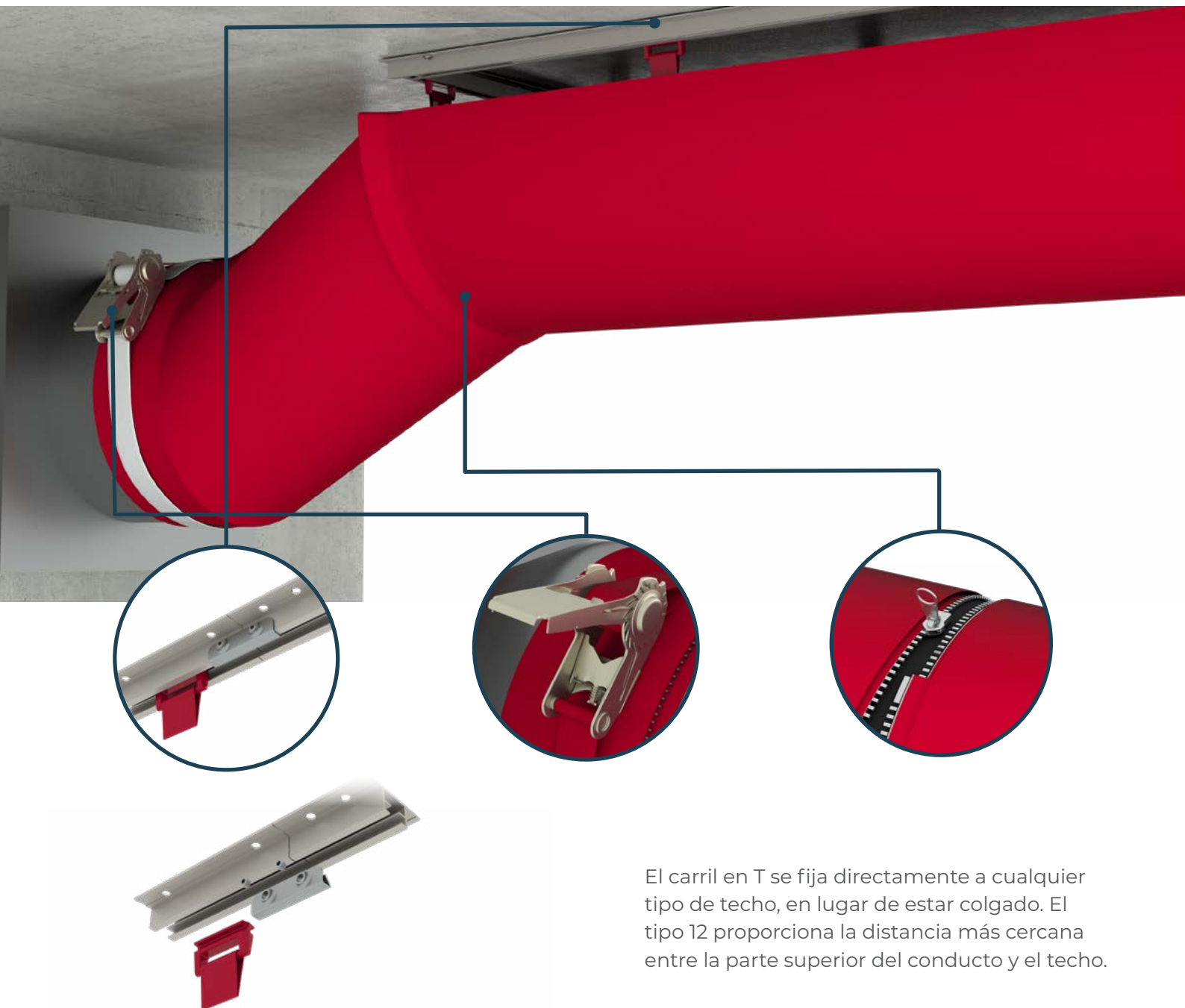


Animación

Clicar  
o escanear

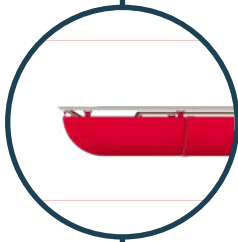
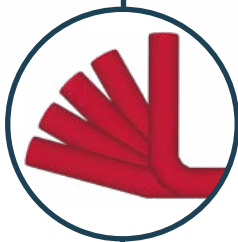
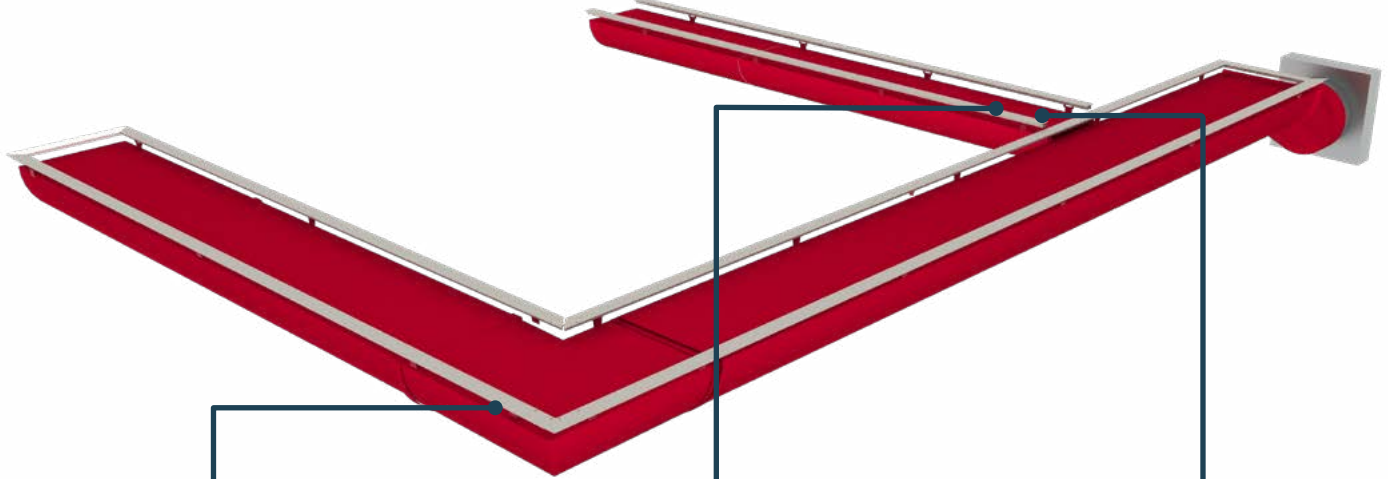


Dibujos



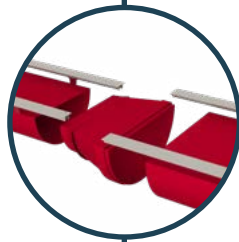
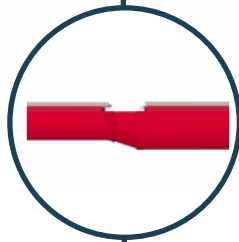
El carril en T se fija directamente a cualquier tipo de techo, en lugar de estar colgado. El tipo 12 proporciona la distancia más cercana entre la parte superior del conducto y el techo.

# Ejemplo de configuración del sistema de conductos



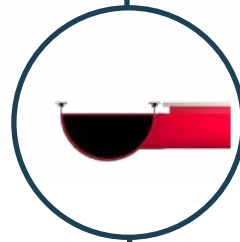
## Codos

Proporcionamos codos en cualquier grado y tamaño.



## Reducciones

Reducciones concéntricas y reducciones excéntricas disponibles.



## Ramas

Se dispone de tomas de rama concéntricas y excéntricas.

## Carril en T para el tipo 12

El carril en T se fabrica en secciones de 2 metros mediante un proceso de extrusión y luego se anodiza, lo que lo convierte en una excelente opción para entornos corrosivos. El carril en T se utiliza principalmente en una configuración de dos carriles para suspender conductos en forma de D y semiovalados, aunque también puede utilizarse para montar un conducto redondo. El conducto tendrá deslizadores para deslizar el canal en el carril en T en los lugares apropiados tanto para configuraciones de raíl en T simple o doble.

Carril en T

